

Technical Data Sheet

Epox-5115

(رزین اپوکسی ساخت میزهای چوب و رزین)

شرح محصول

این محصول یک سیستم اپوکسی دو جزئی بوده که شامل رزین اپوکسی رقیق شفاف و هاردنر شفاف می باشد که جهت ضخامت های ۱ تا ۳ سانتیمتر مورد استفاده قرار می گیرد . ویسکوزیته پایین به همراه فرمولاسیون خاص این ترکیب سبب شده که در حین مخلوط کردن حداقل حباب ایجاد گردد. با توجه به این که این رزین در حین سخت شدن گرمای کمی ایجاد می کند لذا می توان تا ضخامت های ۳ سانتیمتر در یک مرحله قالب گیری بدون ادتیه های رنگی از آن استفاده کرد. مقاومت به زردشوندگی بسیار بالای این رزین سبب افزایش دوام و طول عمر قطعات رزینی ساخته شده می باشد. این رزین میتواند بعنوان رزین شفاف در ساخت میز های چوب رزین و قطعات رزینی حجمی بصورت کاملا شفاف و بدون حباب در ضخامتهای فوق بخوبی مورد استفاده قرار گیرد.

آماده سازی سطوح

- میزان قدرت و استحکام این چسب وابسته به نحوه آماده سازی سطح زیرین و اختلاط صحیح جهت اعمال چسب بر روی آن می باشد.
- برای حداقل آماده سازی ممکن باید سطح مورد نظر از هر گونه گرد و غبار، روغن و گریس پاک سازی گردد.
- جهت پاکسازی سطوح چرب از پاک کننده هایی نظیر استن استفاده گردد.
- رزین و سخت کننده می بایست در دمای اتاق و به صورت کامل با یکدیگر مخلوط گردند.

مشخصات ظاهری محصول

مشخصات	رزین	سخت کننده	چسب ترکیبی
رنگ ظاهری	کاملا شفاف	کاملا شفاف	کاملا شفاف
وزن مخصوص (گرم بر سانتی متر مکعب)	۱,۱۳	۱,۰۵	۱,۱۱
ژل تایم در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد (۱۰۰ گرم چسب)			۱۲۰ دقیقه
نسبت اختلاط وزنی	۲	۱	



خواص مکانیکی محصول

Property	value	test method
tensile strength	40 mpa	ASTM D638
tensile shear strength steel/steel	13 mpa	ASTM D1002
compressive strength	80 mpa	ASTM D695
flexural strength	40 mpa	ASTM D790

شرایط کیور: یک روز در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد و یک ساعت در دمای ۱۰۰ درجه سانتیگراد

شرایط کیور

دما	۵	۱۵	۲۵	۳۵
مدت زمان لازم برای کیور کامل	-	-	۷ روز	۳ روز
مدت زمان مورد نیاز برای کیور اولیه فیلم نازک	-	-	۷۲ ساعت	۳۶ ساعت

پس از گذشت مدت زمان کیور محیطی چسب، پیوندی مناسب با خواص مطلوب شکل میگیرد.



نکات و ملاحظات عملی کار با رزین:

- مجموعه ای از اقداماتی که بهتر است بکار گرفته شود و تاثیر مثبتی در کیفیت محصول نهایی خواهد داشت:
 - به هیچ عنوان از حلال استفاده نکنید.
 - نسبت رزین و هاردنر دقیق رعایت شود (ترجیحا با ترازوی با دقت یک گرم وزن شوند)
 - در حین اختلاط رزین و هاردنر از حرکت شلاقی و سریع پرهیز کنید و به آرامی و زمان طولانی تر (حداقل ۳-۵ دقیقه) میکس کنید تا حباب کمتری ایجاد شود.
 - برای از بین بردن حبابها بهتر است قالب را ویبره کرده و حبابهای سطحی را با شعله به آرامی از بین ببرید.
 - سعی کنید رزین میکس شده را به ظرف دیگری انتقال داده و سپس روی کار بریزید.
 - در گرما و زیر نور خورشید کار انجام ندهید (بهترین دما ۲۲-۲۵ درجه می باشد)
 - در صورت لزوم از واکس یا جدا کننده مناسب روی قالب استفاده کنید.
 - اگر کار بیش از ۳ سانتیمتر ضخامت داشته باشد، بهتر است در مراحل مختلف رزین اعمال شود.
 - هر مرحله بعد از کمی سخت و سرد شدن لایه قبل ادامه میابد.
 - قالب و اطراف محیط کار از غبار، ماسه و گرد چوب پاک شود.
 - غبار معلق در هوای کارگاه رو از بین ببرید.
- * نکته مهمی که در کار با چوب و سطوح متخلخل مطرح میشود، اینکه قبل از ریختن رزین روی چوب، قبلا چوب یا سطح رو با قلمو رزین کاری کنید و اجازه بدید تا کاملا سخت شود. این کار موجب میشود راه خروج هوا از چوب بداخل رزین، بعد از گرم شدن رزین در حال سخت شدن بسته شود و از هدر رفتن رزین به داخل حفرات نیز جلوگیری شود.

تعمیر و نگهداری تجهیزات

قبل از خشک شدن بقایای چسب، همه ابزارها را باید با آب گرم صابون تمیز کنید. حذف زباله های پخته شده یک عملیات دشوار و زمان بر است. اگر از حلال هایی مانند استون برای تمیز کردن استفاده می شود، کارکنان باید اقدامات احتیاطی مناسب را انجام دهند و علاوه بر این، از تماس پوستی و چشمی خودداری کنند.



سلامت و امنیت

چسب را باید در ظروف در بسته در دمای ۲۵ درجه نگهداری کرد.

پس از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.

قبل از استفاده از مواد روی سطح، مطمئن شوید که هیچ گرد و غبار، رطوبت یا رطوبت روی سطح وجود ندارد.

قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و کثیفی تمیز کنید.

هنگام استفاده از مواد از دستکش صنعتی و ماسک استفاده کنید.

